

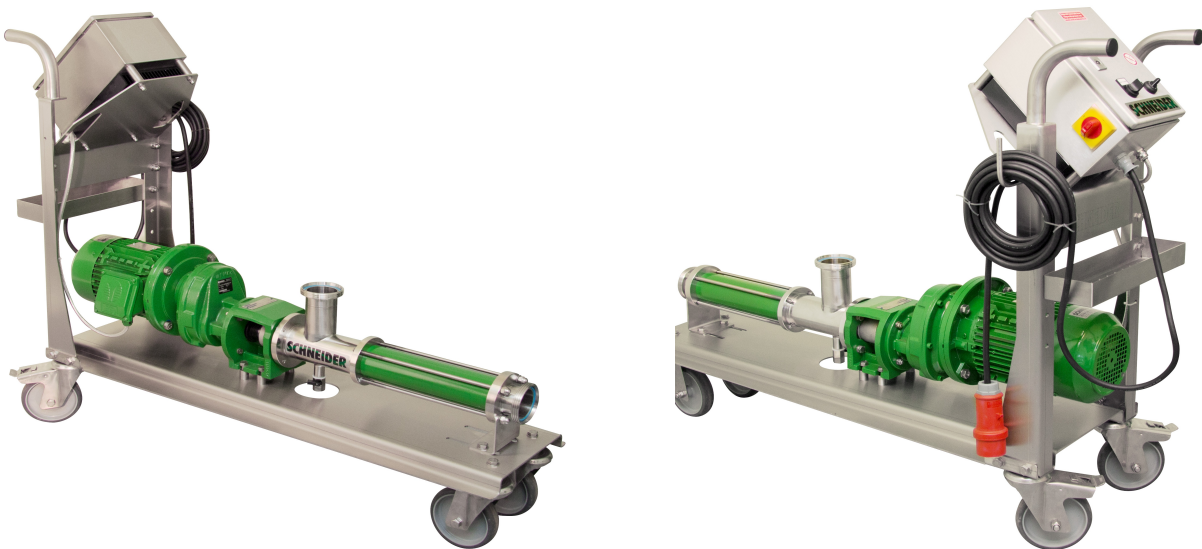
# SCHNEIDER

## Maschinenbau GmbH

---

Firma Andreas & Thomas Schneider Maschinenbau GmbH bola založená v roku 1992 a vyvinula sa od spoločnosti Schneider Engineering, ktorá je dlhodobou rodinnou firmou v tretej generácii od roku 1922. Táto firma sa špecializuje na vývoj a výrobu čerpadiel a miešacích zariadení. Firma je známa Impeller - lopatkovými, rotačnými čerpadlami pre svoju robustnosť a spoľahlivosť po celej vinárskej Európe. Firma Andreas & Thomas Schneider Maschinenbau GmbH kladie dôraz na kvalitu svojich výrobkov a individuálne požiadavky zákazníkov. Čerpadlá sú vyrábané vo vlastnom závode v Bretzenheime, Nemecko.

### Schneider excentrické šnekové čerpadlá



**Vylepšený NPSHR :** Aby bol správne vycentrovaný chod zasúvacieho hriadeľa a zaistený excentrický pohyb rotora prostredníctvom spojovacej tyče, sú čerpadlá Schneider vybavené dvomi kĺbmi. Tvar spoju je tak optimalizovaný, aby boli zamedzené turbulencie kvapaliny v sacom telese, a tým je dosiahnutá nízka úroveň NPSHR (čistý spád pozitívneho nasávania).

**Komponenty s nízkou opotrebovateľnosťou:** Kĺbový spoj **Seepex** je zložený z tvrdených súčiastok, ktoré sú odolné voči opotrebovaniu. Ak by aj došlo k poškodeniu jednotlivých súčiastok ako sú čapy, spojovacie tyče, ochranné púzdra alebo hriadeľ, je možné ich jednotlivito vymeniť.

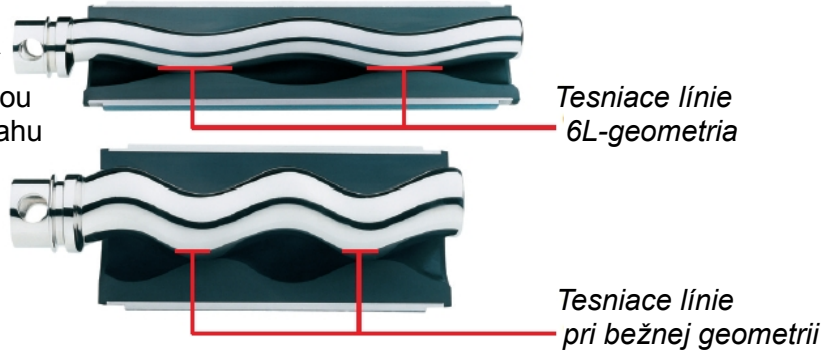
**Úplne uzavreté pružné tesnenie:** Kompletný kĺbový hriadeľ je naplnený v špeciálne vyvinutom mazive a je celý uzavretý v pružnej manžete. Manžeta je na každom konci upevnená kovovou objímkou. Takto utesnený spoj je tak chránený proti prenikaniu prečerpávaných kvapalín. Takto spoľahlivé tesnenie sa nedá dosiahnuť ani pri použití dynamických tesniacich O-kružkov, alebo pružinového tesnenia. To je dôležité práve pri nepretržitej prevádzke.

## Konštrukcia excentrických šnekových/špirálovitých čerpadiel Schneider:

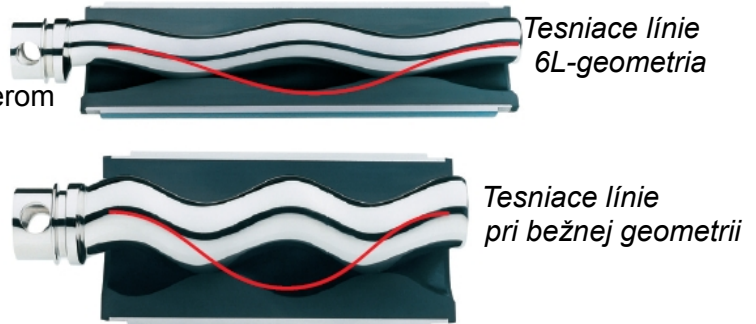
Základnou myšlienkou pri konštrukcii týchto čerpadiel vo firme Schneider bola optimalizácia životnosti, a tým zníženie počtu servisných úkonov. 6L geometria používaná v týchto čerpadlách umožňuje použitie rotora s menším priemerom s dlhšími tesniacimi líniami. To znižuje opotrebovanie a zvyšuje efektívnosť čerpadiel.

### Porovnanie :

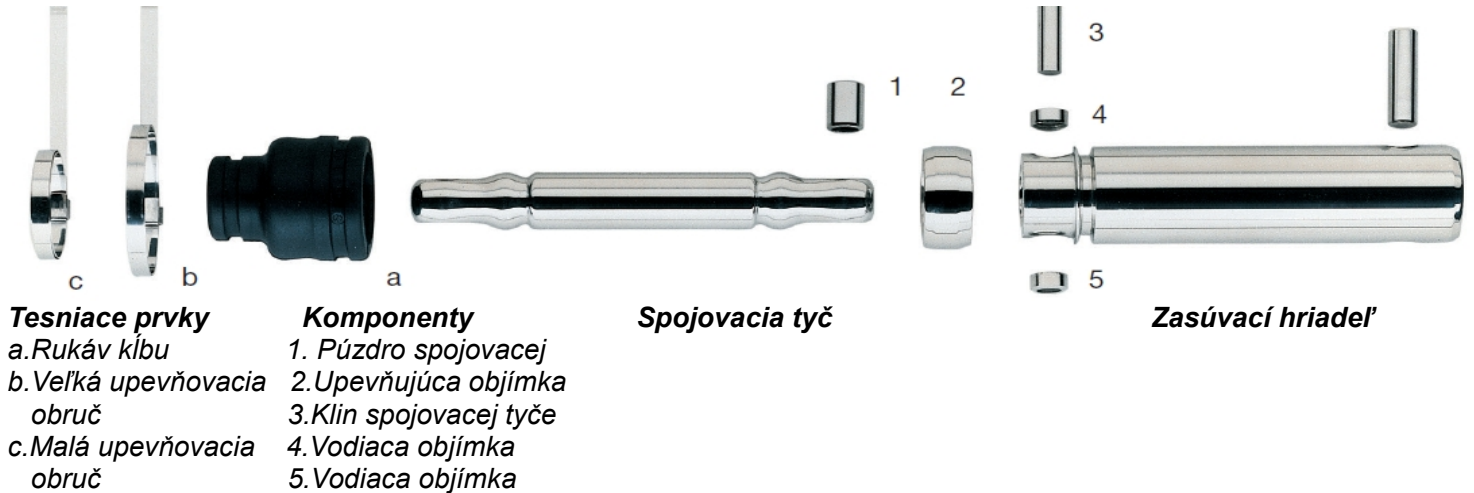
Zvýšená životnosť je vďaka zníženej klznej rýchlosti a dlhším tesniacim líniam. V porovnaní s konvenčným rotorom má rotor so 6L-geometriou zníženú rýchlosť (asi o 20%) pri rovnakom rozsahu otáčok z dôvodu menšieho priemeru rotora. Táto znížená rýchlosť tak významne predlžuje životnosť rotora aj statora.



Stály výkon s nízkymi tlakovými nárazmi :  
Dlhé tesniace línie pri 6L-geometrii zabezpečujú stabilitu v tlaku a prietoku. Tieto dôležité faktory sú stále aj pri extrémnom opotrebovaní čerpadiel. Pretiahnutý tvar rotora a statora s menším polomerom zabezpečuje hladší priebeh prúdenia kvapaliny, nižšie turbulencie a pulzácie kvapaliny, a tým aj slabšie vibrácie.



Prenos hnacej sily je cez spoľahlivý kĺbový spoj. Tento spoj je zložený z piatich robustných súčiastok.



Kompletný kĺbový spoj

# MODELY EXCENTRICKÝCH ČERPADIEL

Model	Otáčky	Výkon
AT 25 M	1400/2 800 min	1 250/ 2 500 l/h
AT 25 FU	280-2 800 min	40 - 2 500 l/h

AT 50 M	700/1 400 min	3 000/ 5 300 l/h
AT 50 P	271 - 1 430 min	600 - 5 300 l/h
AT 50 FU	140 - 1 430 min	500 - 5 300 l/h

AT 100 M	700/1 400 min	5 000/ 10 000 l/h
AT 100 P	143 - 1 429 min	1 000 - 10 000 l/h
AT 100 FU	143 - 1 429 min	1 000 - 10 000 l/h

AT 150 G	450/900 min	7 500/ 15 000 l/h
AT 150 P	190 - 1 000 min	2 000 - 15 000 l/h
AT 150 FU	150 - 1 000 min	1 500 - 15 000 l/h

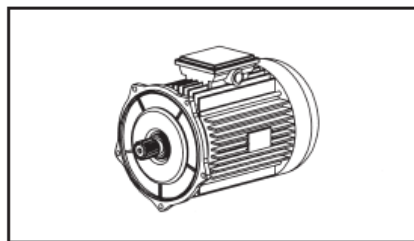
AT 200 G	362/734 min	11 000/ 22 000 l/h
AT 200/150 P	95 - 500 min	2 500 - 15 000 l/h
AT 200 P	136 - 714 min	3 600 - 20 000 l/h
AT 200 FU	100 - 714 min	3 000 - 20 000 l/h

AT 300 G	250/500 min	14 000/ 28 000 l/h
AT 300 P	90 - 530 min	5 000 - 30 000 l/h
AT 350 FU	70 - 550 min	4 000 - 30 000 l/h
AT 400 P	113 - 674 min	6 000 - 38 000 l/h

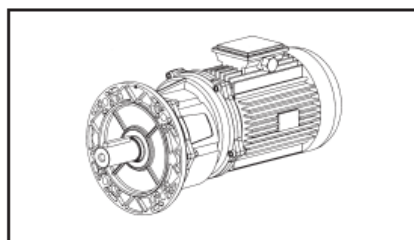
AT 500 G	250/500 min	25 000/ 50 000 l/h
AT 500 P	90 - 500 min	9 000 - 50 000 l/h
AT 500 FU	90 - 500 min	9 000 - 50 000 l/h

AT 600/400 G	125-250 min	20 000/ 40 000 l/h
AT 600 G	175 - 350 min	15 000 - 60 000 l/h
AT 600 FU	70 - 350 min	15 000 - 60 000 l/h

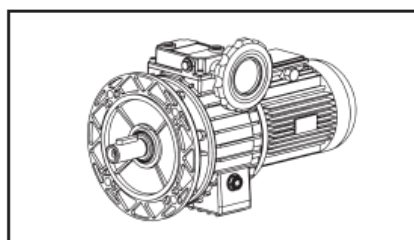
AT 700/500 G	110-220 min	25 000/ 50 000 l/h
AT 700 G	145 - 280 min	35 000 - 70 000 l/h
AT 700 FU	70 - 280 min	18 000 - 70 000 l/h



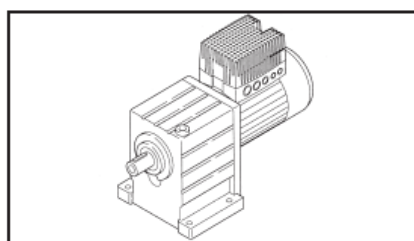
**Type M** Priamy pohon motorom



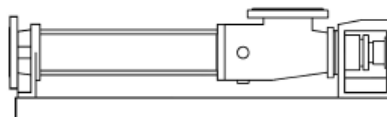
**Type G** Pohon motorom cez čelnú prevodovku



**Type P** Pohon motorom cez variátor



**Type FU** Pohon motorom cez frekvenčný menič



## Štandardná výbava v cene:

- Ovládací skrinka z nerez ocele AISI 304/3A prevedenie v AISI 316L
- Podvozok s kolieskami z nerez ocele
- Mechanická ucpávka SIC/SIC
- Ochrana motora s reverzným spínačom

## Voliteľné doplnky za príplatok:

- By-pass
- Ochrana proti chodu na sucho
- Elektronický manometer
- Diaľkové ovládanie s funkciami štart/stop, vpred/vzad ovládanie rýchlosti ideálne pre spomalenie rýchlosti pri dopĺňaní nádrží



Unimpex Bratislava, s.r.o.  
 Horné Predmestie 3  
 900 21 Svätý Jur  
 IČO: 17321760  
 IČ DPH: SK2020363521  
 Tel.: +421 2 44971481  
 e-mail: [info@unimpex-bratislava.com](mailto:info@unimpex-bratislava.com)  
[www.unimpex-bratislava.com](http://www.unimpex-bratislava.com)

